

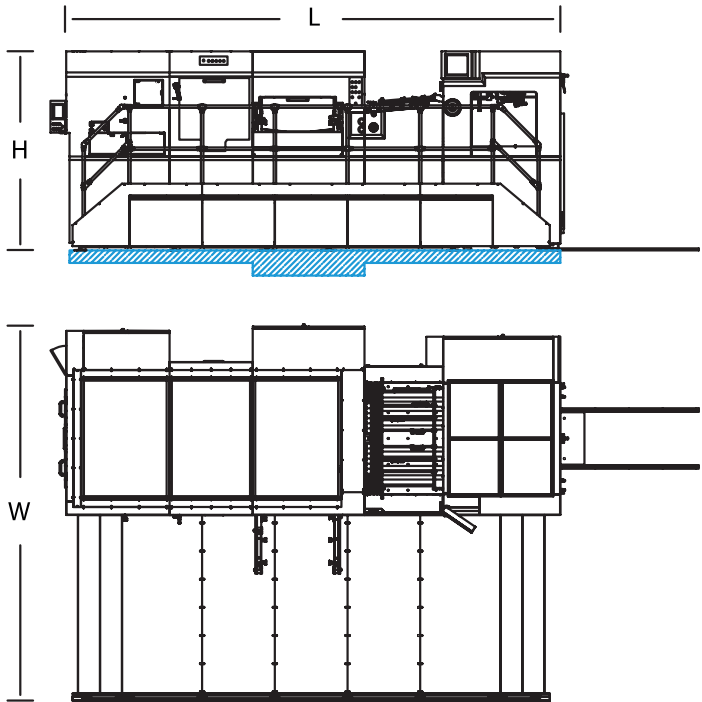
PROGRESSOR 1060

Ogólna charakterystyka robocza	
Rozmiar arkusza - max.	760 x 1060 mm
Rozmiar arkusza - min.	370 x 450 mm
Format wycinania - max.	745 x 1045 mm
Marginy łapek chwytaka	7 - 17 mm
Nacisk sztancowania	do 300 t / 300 MN
Szybkość produkcyjna	do 7500 ark/h
Wysokość stosu podajnika - max.	1600 mm
Wysokość stosu wykładaka - max.	1350 mm

Odpowiednie materiały do sztancowania	
Papier - min.	90g/m
Karton lub tektura lita	do 2000 g/m
Tektura falista	do 4 mm

Wymiary i waga	D	DS/DSP
Długość L	5270 mm	6260 mm
Szerokość W	4560 mm	4560 mm
Wysokość H	2580 mm	2580 mm
Waga netto	16000 kg	17000 kg

Zasilanie		
Pobór energii elektrycznej	17 kW	17 kW
Wymagane powietrze / pobór	5–8 bar, 600 l/min	5–8 bar, 600 l/min



dostrzeż różnice, wybierz to co lepsze

PROGRESSOR 1060

D/DS/DSP



**MZE Maschinenbau
GmbH & Co. KG**

Siemensstr. 21
D-65779 Kelkheim/Germany

Fon: +49 6195 9942-10
Fax: +49 6195 9942-40

E-Mail: info@eurocutter.de
Internet: www.eurocutter.de

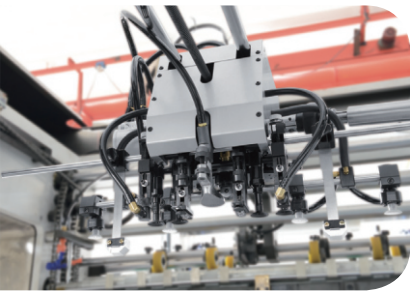
Przedstawiciel w Polsce:

POL-PRAKTIC
Biuro: 30-010 Kraków, ul.Składowa 28
Siedziba: 30-079 Kraków, Al.Kijowska 12/11

Tel.: +48 12 636 93 79, +48 602 33 98 33
e-mail: biuro@polpractic.com.pl

PROGRESSOR 1060 D/DS/DSP

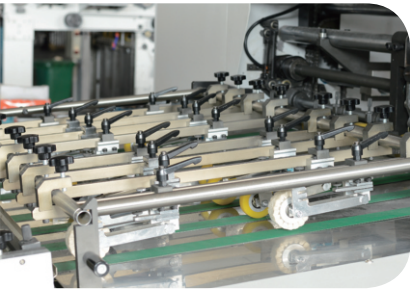
Funkcje poszczególnych sekcji



Podajnik arkuszy

dla wszystkich rodzajów materiałów

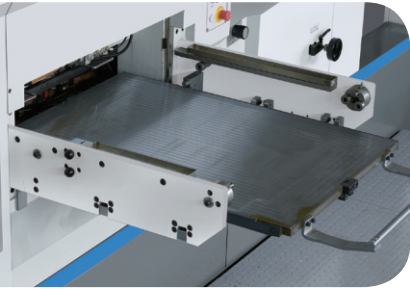
- ☐ Jednostka ssąca z 4 ssawkami do podnoszenia i 4 ssawkami do łatwej regulacji wysokości i kąta (opcjonalnie: Podajnik MABEG)
- ☐ Korekcja stosu podczas produkcji w celu zwiększenia precyzji dosuwania arkuszy do marki bocznej rejestra
- ☐ Podajnik przystosowany do pracy ciągłej, z maksymalną wysokością stosu do 1600 mm
- ☐ Detektor - kontrola podwójnego arkusza



Jednostka przekazywania i pozycjonowania arkuszy

z marginesami bocznymi, które zmniejszają liczbę zatrzymań maszyny

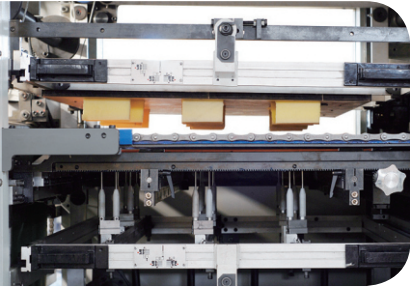
- ☐ Powierzchnia przenośnika ze stali nierdzewnej o strukturze plastra miodu
- ☐ Marki boczne po obu stronach można ustawić do ciągnięcia i pchania
- ☐ Regulowane czujniki optyczne marki bocznej i marek przednich
- ☐ Urządzenie spowalniające arkusze
- ☐ Bariera chroniąca przed przedostawaniem się obcych przedmiotów
- ☐ Marki boczne i przednie sterowane za pomocą serwowatorów (typ PROGRESSOR DSP)



Jednostka sztancująca

najwyższa precyzja z systemem rejestracji do linii środkowej

- ☐ Regulacja mikrometryczna ramy wykrojnika
- ☐ Pneumatyczne, szybkie blokowanie ramy wykrojnika i płyty do sztancowania
- ☐ Nacisk sztancowania do 300 ton - napęd za pomocą serwomechanizmu
- ☐ Wstępnie naprężony łańcuch napędowy listwy łapek o wysokiej jakości
- ☐ Zabezpieczenie przeciążeniowe z ogranicznikiem momentu obrotowego w mechanizmie indeksującym



Jednostka wyłamywania (sekcja czyszcząca)*

precyzyjne wyłamywanie przy pełnej prędkości

- ☐ Potrójny ruch górnej, środkowej i dolnej ramy wyłamującej
- ☐ Integracja z systemem rejestracji do linii środkowej
- ☐ Łatwa i szybka wymiana narzędzi
- ☐ Opcja: Stół przygotowawczy do wyłamywania* (*niedostępny w przypadku urządzeń typu PROGRESSOR D)



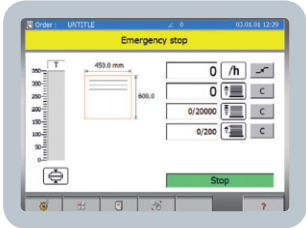
Jednostka układania

precyzyjne układanie i wyrównywanie

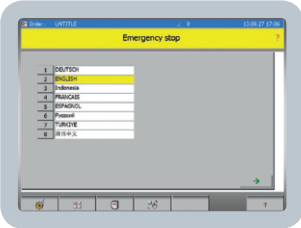
- ☐ Wysokość stosu układanych produktów do 1350 mm
- ☐ Wykładanie ciągłe (NON-STOP)
- ☐ Obsługa wykładania przy użyciu monitora dotykowego 10,4"
- ☐ Szczotka hamująca, spowalniająca każdy rodzaj materiałów
- ☐ Równiarki tylne - sterowane za pomocą serwowatoru

PROGRESSOR 1060 D/DS/DSP

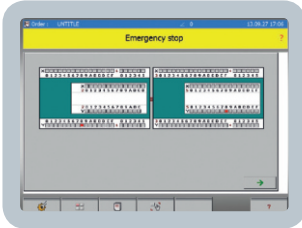
Automat do sztancowania



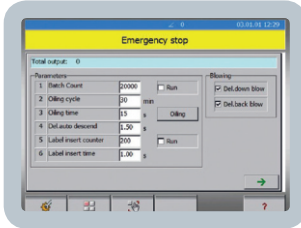
Monitor dotykowy 15" do wprowadzania danych i ustawień maszyny
Ramie na osi obrotowej



Wybór języka i aktualizacja za pomocą pamięci flash



Sygnały wejścia i wyjścia na PLC są wyświetlane na jednym ekranie w celu łatwej obsługi



Ustawianie parametrów dla marek przednich i bocznych wartości ciśnienia, odstępy między smarowaniem z pełnym wyświetlaniem informacji potrzebnych do rozwiązywania problemów i diagnostyki



PROGRESSOR 1060

D

DS

DSP

Dane ogólne			
Platforma z barierką zabezpieczającą	●	●	●
Półka na narzędzia i części	●	●	●
System wyrównywania do linii środkowej	●	●	●
Certyfikat CE	●	●	●

Podajnik arkuszy			
Podawanie ciągłe	●	●	●
Podajnik z wysokim stosem - 1600 mm	●	●	●
Urządzenie wstępne ładowania ze stelażem i ogólny	●	●	●
Głowica podająca	●	●	●
Głowica podająca MABEG	○	○	○
Sterowane silnikiem położenie poprzeczne platformy	●	●	●
Podciśnieniowy stół podawania	○	○	○
Stół podawczy o strukturze plastra miodu (nierdzewny)	○	○	●
Urządzenie spowalniające pasy podawcze	●	●	●
Boczne i przednie prowadnice z fotokomórkami	●	●	●
Ustawianie parametrów dla marek przednich i bocznych	○	○	●
Bariera bezpieczeństwa (ochronna)	●	●	●
Pompa sprężarki	●	●	●
Panel LED do sterowania podajnikiem	●	●	●
Marki boczne z opcją ustawiania popychania i ciągnięcia	●	●	●
Mechaniczne wykrywanie podwójnego arkusza	●	●	●
Fotokomórka dla wykrywania podwójnego arkusza	○	○	○
Moduł antystatyczny	○	○	○

Jednostka sztancowania			
Pneumatyczny system blokowania ramy wykrojnika	●	●	●
Pneumatyczny system blokowania płyty do sztancowania	●	●	●
System rejestracji do linii środkowej	●	●	●
Płyta chwytaka o wysokiej jakości	●	●	●
Wstępnie naprężony łańcuch o wysokiej jakości	●	●	●
Programowana regulacja ciśnienia	●	●	●
Pneumatyczny system sprężła	●	●	●
Ogranicznik momentu obrot. i mechanizm indeksujący	●	●	●
Pneumatyczne podnoszenie płyty do sztancowania	●	●	●
System aut. smarowania i chłodzenia napędu głównego	●	●	●
Automatyczne smarowanie łańcucha	●	●	●
Napęd główny sterowany za pomocą falownika	●	●	●
Płyta grzewcza	○	○	○

Jednostka wyłamująca (czyszcząca)			
Konstrukcja wyłamująca z trzema ruchami	–	●	●
Rejestracja z wyrównywaniem do linii środkowej	–	●	●
Stół przygotowujący	–	○	○

Jednostka wykładania			
Wykładanie ciągłe (NON-STOP)	●	●	●
Tylna wyrównywarka napędzana serwomechanizmem	●	●	●
Boczna wyrównywarka napędzana serwomechanizmem	○	○	●
Elektryczne sterowanie szczotki dociskającej	●	●	●
Moduł wstawiania pasków separujących	○	○	○
Moduł antystatyczny	○	○	○

Elektroniczny system kontrolny			
Komponenty elektryczne o wysokiej jakości	●	●	●
15" i 10,4" dotykowy kolorowy monitor dla obsługi	●	●	●
Możliwość używania dowolnego języka menu dla obsługi	●	●	●

- Standard
- Opcja
- niedostępne